



Aceite sintético ISO VG 68 para compresores

ESPECIFICACIONES

Cumple con ISO VG 68, ASTM D445

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Aceite de alto desempeño formulado para compresores de aire, diseñado para proporcionar excelente lubricación, resistencia a la oxidación y control de depósitos. Su formulación garantiza un funcionamiento limpio y eficiente, protegiendo los componentes internos contra desgaste y corrosión, incluso en condiciones severas de operación.

BENEFICIOS

- Mayor vida útil del aceite y de los componentes del compresor
- Control eficaz de depósitos y barnices
- Excelente estabilidad térmica y oxidativa
- Alta resistencia a la formación de espuma

APLICACIONES

Recomendado para compresores de aire industriales que requieran un aceite ISO VG 68, brindando un rendimiento óptimo en una amplia gama de temperaturas y condiciones de carga.

PROPIEDADES

- Excelente limpieza interna del compresor
- Protección contra desgaste y oxidación
- Alta estabilidad frente a temperaturas elevadas

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

CARACTERÍSTICA	UNIDAD	MÉTODO ASTM	VALOR
Densidad a 15 °C	kg/cm ³	ISO 3675	0.860
Viscosidad cinemática a 40 °C	mm ² /s	D445	68
Índice de viscosidad	—	D2270	133
Estabilidad de espuma	ml	D892	0/0/0
Número de acidez total	mg KOH/g	D974	0.18
Prueba de óxido	—	D6658	Pasa
Punto de fluidez	°C	D97	-30